


Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89235031 02 / 3

Rev.: 0

Seite / page: 1 von / of 3

Datum / date: 2021 08 09

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: King Da Long Enterprise Corp. 1F, NO. 488, ZHONGGANG W. RD., TAISHAN DIST., 24357 NEW TAIPEI CITY, TAIWAN (R.O.C) TAIWAN	Bestell Nr. / order no.:	PO#20210504001
	Datum / date:	2021 05 03
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	202190
	Datum / date:	2021 05 03
Warenempfänger / consignee: King Da Long Enterprise Corp. (Kaohsiung) 800813 PORT KAOHSIUNG TAIWAN	Lieferschein Nr. / delivery note:	89235031
	Datum / date:	2021 08 08

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Coil Werkstoff / material: 6016 Zustand / temper: T4-FH Dim. / dim.: [mm]: 0,90x1610,00 Zeichnung Nr. / drawing no.:	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: AMAG 6000-IF, Rev 00, 13.12.2019 EN 485-4 : 2020 Sondervorschrift / special terms: Drylub Multidraw E1

AB-Pos. ord-item	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
04	80335/01	00	01/0017056/1	6016	2021900007	8063 kg	1

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (GES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Others Each	Others Total
01/0017056/1	6016										
	spec. min.	0,5	-	-	-	0,20	-	-	-	-	-
	spec. max.	1,5	0,50	0,25	0,20	0,80	0,20	0,20	0,15	0,05	0,15
	actual	1,1	0,15	0,07	0,07	0,35	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01

Zugprüfung L.T / tensile test LT										
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Richtung direction	LPos. l.pos.	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A80 [%]	Ag [%]	Rp0.2/Rm	n5	
				spec. min.	-	-	25	22	-	0,27
				spec. max.	-	130	-	-	0,52	-
80335/01	T4-FH	LT	E	-	97	26	24	0,46	0,32	
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Richtung direction	LPos. l.pos.	r10						
				spec. min.	0,60					
				spec. max.	-					
80335/01	T4-FH	LT	E	0,69						



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89235031

02 / 3

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 3

Datum / date:

2021 08 09

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Zugprüfung LT / tensile test LT										
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Richtung direction	LPos. l.pos.		Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A80 [%]	Ag [%]	Rp0.2/Rm	n5
				spec.min.	-	190	-	-	-	-
				spec.max.	-	-	-	-	-	-
80335/01	T62	LT	E		275	215	20	-	-	-
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Richtung direction	LPos. l.pos.		r10					
				spec.min.	-					
				spec.max.	-					
80335/01	T62	LT	E		-					

Oberflächenrauheit Quer / surface roughness crosswise										
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	LPos. l.pos.			Ra [µm]					
				spec.min.	0,7					
				spec.max.	1,3					
80335/01	T4-FH	E			1,3					
80335/01	T4-FH	E			1,2					

Dreipunkt-Biege L - GM, mit Vd / Three-point bend test L - GM, w/ prestr										
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Tests		Biegeradius [mm]	Biegewinkel [°]	Rollenabstan d [mm]	Vordehnung [%]			
				spec.min.	-	-	-	-		
				spec.max.	-	-	-	-		
80335/01	T4-FH	E		0,50	180,0	2,76	10			
80335/01	T4-FH	E		0,50	180,0	2,76	10			

Dreipunkt-Biege LT - GM, mit Vd / Three-point bend test LT - GM, w/ prestr										
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Tests		Biegeradius [mm]	Biegewinkel [°]	Rollenabstan d [mm]	Vordehnung [%]			
				spec.min.	-	-	-	-		
				spec.max.	-	-	-	-		
80335/01	T4-FH	E		0,50	180,0	2,76	10			
80335/01	T4-FH	E		0,50	180,0	2,76	10			

Sonstige Prüfungen / Autres contrôles										
Biegeversuch: OK. / Bend test: OK.										
Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.										



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89235031 02 / 3

Rev.: 0

Seite / page: 3 von / of 3

Datum / date: 2021 08 09

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Bemerkungen / notes

Datum der Lösungsglühung 15.07.2021 (80335/01/00)

Produktionslinie: AMAG Werk 2

Date of solution heat treatment 15.07.2021 (80335/01/00)

Production line: AMAG Mill 2

Zustand T62: Laborgeglüht / Temper T62: Laboratory temper

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist

E-Mail / e-mail

Stöger Nico

nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.

Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.

